

## OKO-aquaclean – Trafobeckenreinigung



### Aufgabenstellung

Ein Stromnetz-Betreiber sucht zur Senkung von Entsorgungskosten und CO<sub>2</sub>-verursachenden Transporten eine Lösung zur effizienten Behandlung von Abwasser aus der Trafobeckenreinigung direkt an der Anfallstelle.

### Anforderungen

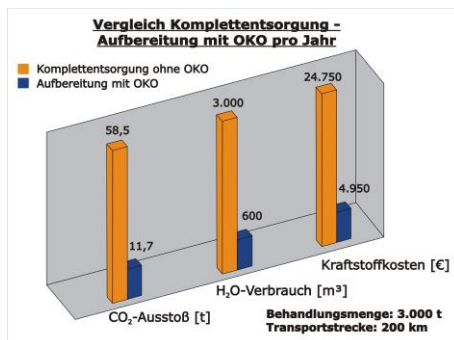
Der Kunde fordert

- ▶ einen mobilen Ölabscheider gem. EN858
- ▶ zuschaltbares Flotationsmodul
- ▶ integriertes Emulsionsspaltmodul (EBS)
- ▶ kein Einsatz von Filtermaterial
- ▶ energieeffiziente Technologie
- ▶ Einachsifahrgestell <1,5 t zl. GG zum Transport mit Klein-LKW

### Umsetzung

Einsatz einer mobilen **OKO-aquaclean** Flotationsanlage mit folgender Ausstattung:

- ▶ Behandlungsreaktor gem. EN858 mit Bauartzulassung
- ▶ Einsatz umweltfreundlicher Demulgatoren
- ▶ Hochleistungsflotation
- ▶ sensorische Klarwasserkontrolle
- ▶ Anlagenstopp bei Grenzwertüberschreitung
- ▶ elektronisches Betriebstagebuch



### Ergebnis

Mit Restölgehalten von <5 mg/l bis unter 1 mg/l kann das gereinigte Wasser unter Beachtung der gesetzlichen Vorschriften vor Ort verrieselt werden. Die bisherigen Abtransporte reduzieren sich auf das abgetrennte Öl und den Schlamm aus den Trafobecken. Die Entsorgungskosten werden um 80% reduziert.